

SIMAC



PROSYST



PROSYST conçoit et développe des outils et des méthodes pour la performance des moyens de production automatisés :

- Qualité des programmes de commande dès le bureau d'études (**SIMAC**, simulation de partie opérative).
- Contrôle fonctionnel et mise au point (**AIDMAP II**, **Signature**).
- Mesure de rendement en exploitation, diagnostic machine, optimisation de la Performance (**AIDIAG**, **PERFORMANCE**, identification des gisements de productivité).

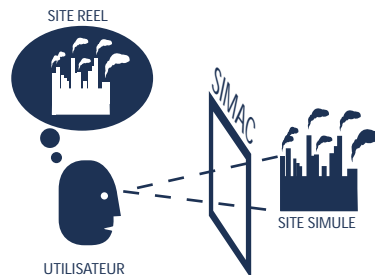
PROSYST apporte son expérience et son support pour tous les cas d'utilisation de **SIMAC**.

Des prestations « clés en mains » sont ainsi proposées : « Modélisation, simulation », « Accompagnement des essais plate-forme », qui permettent de bénéficier de la large expérience d'application de nos produits.

Simuler pour **déterminer** et **valider** les programmes de commande et les IHM en **bureau d'études**

Notre solution progiciel

SIMAC est un progiciel permettant de modéliser puis de simuler la « partie opérative » d'un équipement de production automatisé, c'est-à-dire l'ensemble de ses constituants électriques, mécaniques, hydrauliques, pneumatiques ... et au-delà, si besoin, les paramètres de fonctionnement (températures, pressions, circulation de produits ...).



Raccordé au système de Contrôle Commande (« émulation » des périphéries d'Entrées/Sorties TOR et Analogiques), **SIMAC** permet de construire simplement des plates-formes de simulation très complètes reproduisant exactement la dynamique de comportement des équipements : machines ou process.

Ces plates-formes constituent un outil puissant de mise au point des programmes de commande, de recette en bureau d'études, de formation à la « prise en mains »

des équipements, ou au diagnostic de pannes ... les organes de commande (automates, commandes numériques, SNCC) ainsi que les périphériques de dialogue opérateur (afficheurs, terminaux, supervision) s'exécutant à l'identique du fonctionnement en atelier.

Quelques fonctionnalités :

- Simulation non intrusive : pas de modification des programmes de commande pour la simulation.
- Compatible avec les principaux systèmes de Contrôle Commande, et protocoles de communication.
- Simulation avec une ou plusieurs CPU de commande.
- Possibilité de simulation « mixte » : une partie des équipements simulée, une partie physiquement raccordée au Contrôle Commande.
- Emulation des « boutonneries » traditionnelles (voyants, BP, AU ...).
- Possibilité d'animer des vues graphiques 2D et 3D en liaison avec le noyau **SIMAC**.
- Maîtrise du déroulement de la simulation (pas à pas, périodique, pièges)...
- Injection de défauts mécaniques, électriques...
- Traçabilité des essais.

SIMAC s'adresse à tous les corps de métiers (mécaniciens, électriciens, automaticiens, ...) concernés par la performance et la conformité des équipements automatisés.